

A-Plus HPC07SA 加热型磁力搅拌器使用说明书

目录

一、 用途.....	1
二、 性能特点.....	1
三、 仪器结构.....	1
3.1 磁力搅拌器（HPC）结构.....	2
3.2 数字温控器（PTC）结构	2
四、 操作步骤.....	3
五、 注意事项.....	6

一、 用途

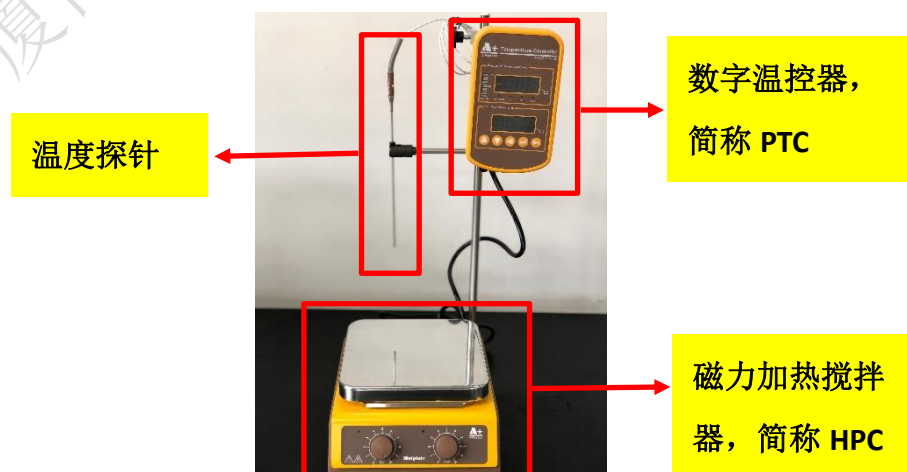
适用于低粘度液体或固液的混合，主要应用于化学合成、理化分析、生物制药、材料学等领域。

二、 性能特点

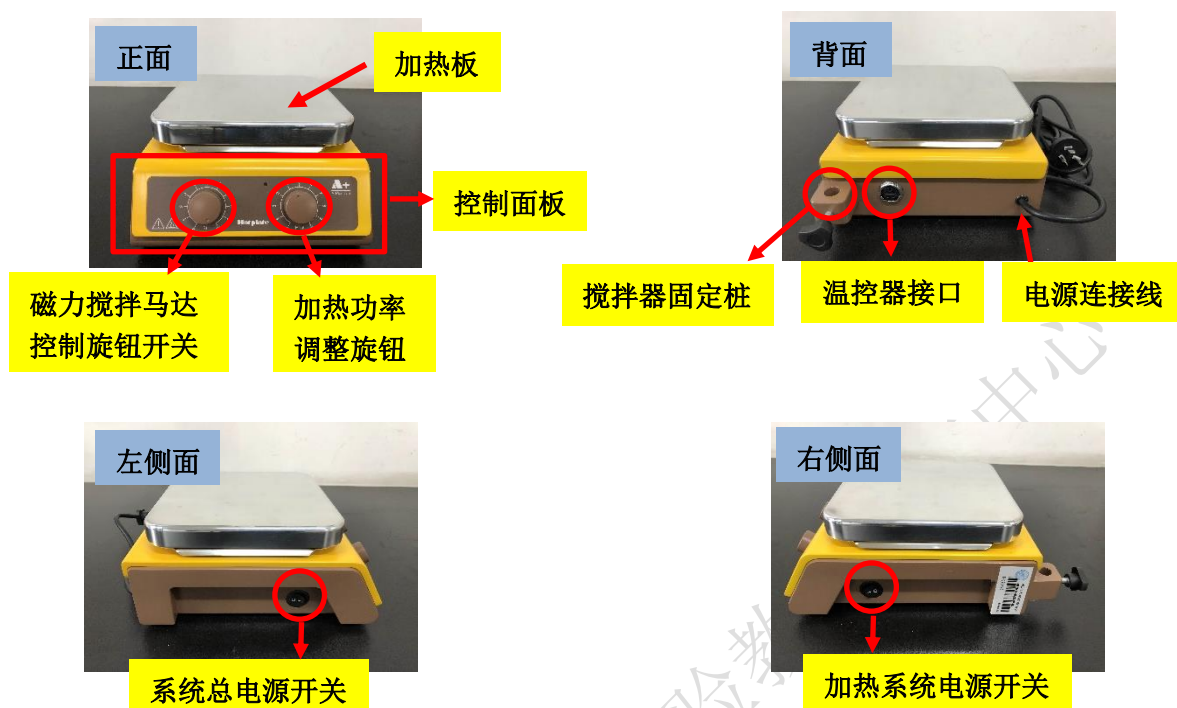
1. 本型号的两项主要产品功能性组件为磁力加热搅拌器（HPC07SA，以下简称 HPC）与数字温控器（PTC07B，以下简称 PTC）。
2. 本型号温控功能由 PTC 单独设定温度并启动加热系统，前方控制旋钮仅为功率调整钮，单方面调整控制旋钮并无法启动加热系统。
3. PTC 之电力来源为 HPC 主电源系统。换言之，若两者不相互连接，PTC 将无法具备温度控制及温度量测功能。反之，HPC 亦将无法具备加热功能。
4. 本型号 PTC 搭配使用电阻是白金（Pt）温度探棒，具有稳定的温度量测功能，不易受环境电、磁等因素影响量测数值。
5. 电源 110V/220V；加热功率：600W
6. 最大板温 350℃，建议温控范围：室温-250℃
7. 速度范围：0-1500rpm
8. 加热盘面温度控制精度：±5℃；温度探针温度控制精度：±1℃

三、 仪器结构

本型号的两项主要产品功能性组件为磁力加热搅拌器（HPC07SA，以下简称 HPC）与数字温控器（PTC07B，以下简称 PTC）



3.1 磁力搅拌器（HPC）结构

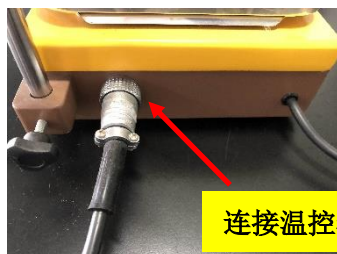


3.2 数字温控器（PTC）结构



四、 操作步骤

1. 连接温控器，将温控器（PTC）接口插入磁力加热搅拌器（HPC）基座背后的温控器接口，并确认旋钮旋紧。



连接温控器，确认旋钮旋紧

2. 将磁力加热搅拌器（HPC）基座电源线插入插座（110V 或 220V）。
3. 开启磁力加热搅拌器（HPC）左侧的系统总电源开关，此时 HPC 控制面板上的黄灯和红灯亮起，旋转 HPC 控制面板左侧的磁力搅拌马达控制旋钮，调节搅拌速度。



①开启系统总电源开关



黄灯亮

红灯亮

②旋转磁力搅拌马达控制旋钮，调节转速

4. 开启磁力加热搅拌器（HPC）右侧的加热系统电源开关，数字温控器（PTC）面板显示灯从（1）-（4）依次显示不同数值，说明 PTC 显示灯正常。



开启加热系统电源开关



(1)



(2)



(3)



(4)

5. 设置数字温控器。以工作温度 100℃（高于室温）为例：①按下“设定确认键”，“设定温度 LED 显示灯”闪动；②按下“移动选择键”，选择需要设置的温度数

值的位置；③按下“数字增加/减少”键，可增加或减少数值，设定至所需温度数值；④按下“设定确认键”确认。工作温度设定完毕。



6. 将白金温度探棒接头插入 PTC 插座，并将温度探棒置于实验所要求的适当量测点。



7. 开始加热温控程序：①开启 PTC “温控启动键”，PTC 加热功能指示灯和功率百分比 LED 显示灯点亮；②旋转 HPC “加热功率调整旋钮”，调整加热功率，HPC 控制面板上红灯一闪一闪。此时，加热温控程序正式启动，“量测温度 LED 显示灯”显示实测温度。此时，注意请勿用手触碰加热面板以防烫伤！



注 1：用户于加热程序启动后，欲提高或降低加热速率，可立马按下“温控启动/暂停键”并变更功率调整旋钮之刻度，再次按下“温控启动/暂停键”即可重启加热程序。

注 2：因应节约能源及避免加热温度大幅超过设定值，使用者可配合设定温度值高低，调整 HPC 功率调整旋钮至适当值。下列设定值仅供参考，使用者仍须依设置环境及使用需求适当调整之。

	功率调整钮刻度		✧ 此建议值参考条件：硅油达半满，启动后 20-40 分钟达设定值 (SV) ✧ 加热控温设定须考虑因素：受热体与加热板接触面积、总受热体积、受热体比热值、加热周边环境条件等
设定温度/油浴锅 (D×H)	100cm×50cm	150cm×75cm	
60℃	4-6	5-7	
120℃	6-7	7-8	
>180℃	>7	>8	

8. Alarm 设定：①按下 PTC “设定确认键” 切换到 “AL1” 模式；②按下 “移动选择键”，选择需要设定的温度数值的位置；③按下 “数字增加/减少” 键，可增加或减少数值，设定至安全温差值；④按下 “设定确认键” 确认。安全温差值设定完毕。



注：Alarm 设定值代表温差值。例如：设定温度为 120℃，Alarm 设定 10℃时，温度达 130℃将会启动蜂鸣器鸣叫 30 秒示警，同时立马切断加热供电。此 Alarm 系统一旦启动，用户必须检视装置后自行重新启动加热程序。一旦 Alarm 系统鸣叫后，系统将自动恢复成出厂设定值（400）。

五、 注意事项

1. A-plus 加热搅拌器使用 110V 或 220V 交流电，使用前请确认电源插座电压稳定。
2. 使用前请注意保持实验室通风橱或桌面整洁，使用油浴加热请务必将温度探头插入油溶液面以下，防止油浴温度过高。
3. 电热板最高温度为 350℃，使用时请留意显示屏上显示的当前温度，以防灼伤。
4. 使用完毕后请及时清理滴落的油，尽可能防止电路板短路。
5. 切勿用铝箔等覆盖电热板，过热有可能引发严重的装备损伤。